

FIRST QUANTUM
MINERALS LTD.

Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1342014 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	16/10/24	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	-. 068-Pump -. Care & Maint Preservation Equipment OP / Island OP	Status / Estado	WO Scheduled
		Supervisor	Proc Lube Supvsr

Asset General Information. / Información General Activo	
Asset No. / No. Activo	391-PP-1001
Manufacturer / Fabricante	Manufacturer
Model Desc. / Desc. Modelo	Pumps Raw Water Distribution Plant Services
P&ID	P&ID
Parent / Padre	391 Plant Water Services
Warranty / Garantia	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema	
1.	4W CMP Insp Essential Eqpt Lub

Work Order Parts / Lista de Partes			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Op No./No.02	Qty / Cant. Unit / Unidad

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones	
	4W CMP Insp Essential Eqpt Lub
391-PP-9001	Pump 01 Raw Water
391-PP-9002	Pump 02 Raw Water
391-PP-9003	Pump 03 Raw Water
391-PP-9067	Pump 01 Feed Camp Raw Water
391-PP-9068	Pump 02 Feed Camp Raw Water
391-PP-9071	Pump 01 Circulating Water
391-PP-9072	Pump 02 Circulating Water
	4W CMP Insp Essential Eqpt Lub

Tooling / Herramientas			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad

Labor Allocated / Descripción Mano Obra			
Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.
2	LLUB Lube Technician	10.00	2.00

Timesheet / Hoja de Tiempo			
----------------------------	--	--	--

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 38 of / de 84

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1342014 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	16/10/24	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	- 068-Pump - Care & Maint Preservation Equipment OP / Island OP	Status / Estado	WO Scheduled
		Supervisor	Proc Lube Supvrs

Employee JDE Code / Código JDE Empleado	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec. Op	Act. Hours /H. Actual
62253	Jose R. Lopez	J. R.	10.00	1.00
10494	Carlos Duran	C. D.	10.00	1.00

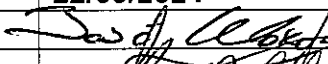
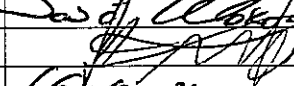
Complete values / Completa estos valores:	
Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	16-10-24
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	2:00 PM
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Terminación de Trabajo	16-10-24
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Terminación de Trabajo	3:00 PM
Failure / Falla	
Analysis / Análisis	
Solution / Solución	

Comments / Comentarios
Se realizó lubricación en los rodamientos a la bomba con aceite de 240. e inspección de niveles de aceite. Mantenedor: Nico González

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 39 of / de 84

WO Raised by: / Orden Creada por:	JDE System User
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	22/09/2024
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	
Date Completed / Fecha completada:	16/10/24

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 40 of / de 84

This page intentionally left blank.

 FIRST QUANTUM MINERALS LTD. Cobre Panamá	¡ESTA INSTRUCCIÓN DE TRABAJO SE DEBE LEER EN SU TOTALIDAD ANTES DE COMENZAR EL TRABAJO!	Doc Ref: 4WLUPP0157_1
	4W Lubricación de Bombas	
PROPÓSITO	Proporcionar al mantenedor/operador que ejecuta el trabajo, orientación en cuanto a los estándares de trabajo mínimos necesarios para preparar, ejecutar y completar de manera segura el trabajo contra el activo bajo mantenimiento.	
ALCANCE	Esta instrucción de trabajo forma un elemento esencial de la estrategia de mantenimiento aprobada contra el activo objetivo en mantenimiento. El objetivo principal de la instrucción es mantener la salud de los activos para mantener la seguridad del personal y los riesgos de producción para ALARP (tan bajos como sea razonablemente posible).	

REQUERIMIENTOS DE LABOR			
Cantidad	Duración	HH	Especialidad
02	02	04	LLUB- Lube Technician

REQUERIMIENTOS DE MATERIALES		
Cantidad	Código	Descripción
01	5218606	RAG, WIPING, 50LBS
01	5598526	DEGREASER, INDUSTRIAL, 274 CHESTERTON, 350G
01	5288276	GREASE, CERAN, XM220, 400G
01	5647511	OIL, GEAR, OMALA S2 GX 150

REQUERIMIENTOS DE HERRAMIENTAS	
Cantidad	Descripción
03	Pistola de engrase con batería de 20V (Pistola engrasadora accionada por batería SKF TLGB 20)

REQUERIMIENTOS DE EQUIPOS DE APOYO	
Cantidad	Descripción

Approval Controlled Detail	Aprobado		
Prepared By: Andres C.	Revision	0	Issue Date: 19/03/2024
Approved By: Romer Vera	Review Date: 19/03/2024		
Approver's Signature: R.V	Doc Ref & Filename: PAN - Engineering - Dependability - PM's - Process Plant - All Documents (sharepoint.com)		

 TFD #1 Espacios Confinados	 TFD #2 Trabajo en Altura	 TFD #3 Trabajo en Altura	 TFD #4 Equipo Móvil	 TFD #5 Control de Tierra	 TFD #6 Manejo de Material Peligroso
☐	☐	☐	☐	☐	☐
 TFD #7 Equipo en Movimiento	 TFD #8 Aislamiento de Energía	 TFD #9 Pérdida de Contención	 TFD #10 Explosivos y Voladuras	 TFD #11 Incendios y Explosiones	 TFD #12 Conducta Humana
☐	☐	☐	☐	☐	☐

CONDICIÓN CÓDIGO DESCRIPCIÓN / SIGNIFICADO	CÓDIGO
La tarea se completó y no se encontraron problemas	1
Completado, Problemas corregidos	2
Completado, los problemas anotados, necesita reparaciones	3
Problemas, como resultado, el activo no se puede reparar	4

LISTA DE ACTIVIDADES						
** Tareas estándar iniciales						
N°	Actividad	Límites aceptables	Código	Nota	Valor	Iniciales
1.1	Consultar toda la documentación y preparar las herramientas y consumibles.		1			304
1.2	Leer el documento PM completo y los ATS, comprenderlos y realizar análisis de riesgos de las diferentes instrucciones.		1			304
** Bomba KIRLOSKAR - SCT/THRU 250/51						
N°	Actividad	Límites aceptables	Código	Nota	Valor	Iniciales
1.3	Lubricar ambos rodamientos de la bomba con 30 g de CERAN XM 220 cada uno. SCT/THRU 250-51	Cantidades tabla 01	1			304
** Bomba KSB - MegaCPK						
N°	Actividad	Límites aceptables	Código	Nota	Valor	Iniciales
1.4	Verificar nivel de aceite en vaso compensador de caja de rodamientos. 125-100-315CC	Anotar tabla 02	1			304
1.5	Verificar nivel de aceite en vaso compensador de caja de rodamientos. 200-150-315CC	Anotar tabla 02	1			304
** Tareas estándar finales						
N°	Actividad	Límites aceptables	Código	Nota	Valor	Iniciales
1.6	Limpiar el exceso de grasa de los drenajes Motor-Bomba	Sin grasa	1			304
1.7	Informar sobre el término de las actividades y entregar equipo a operación	Notificar al supervisor y operadores	1			304

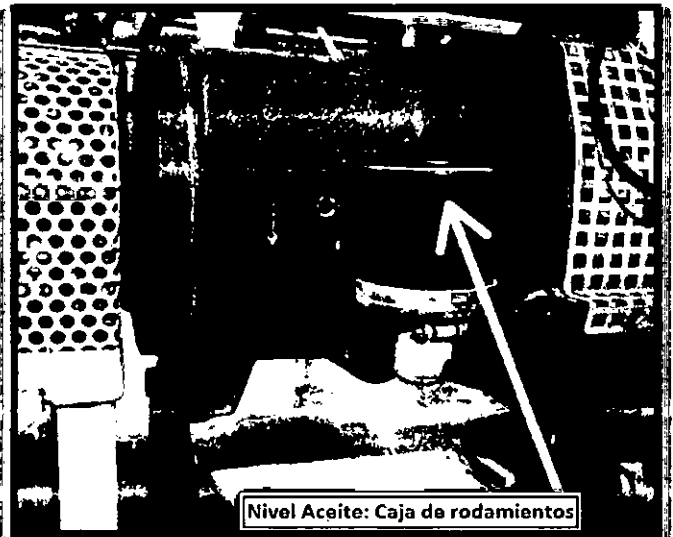
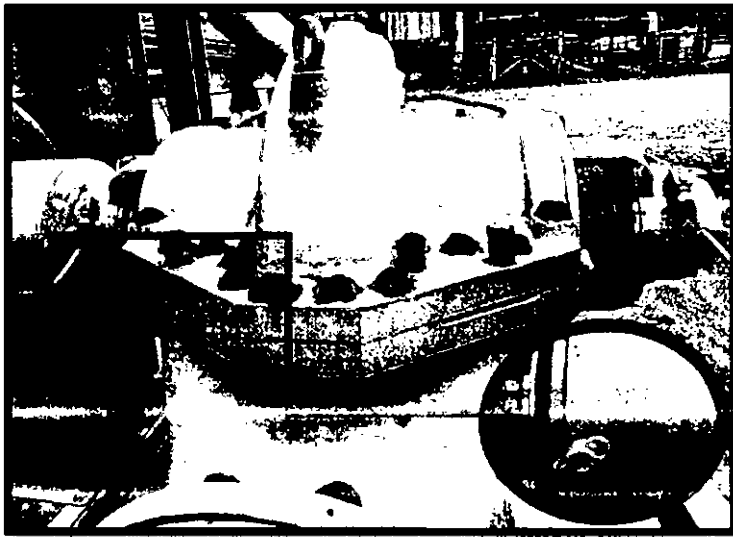
Approval Controlled Detail	Aprobado		
Prepared By: Andres C.	Revision	0	Issue Date: 19/03/2024
Approved By: Romer Vera	Review Date: 19/03/2024		
Approver's Signature: R.V	Doc Ref & Filename: PAN - Engineering - Dependability - PM's - Process Plant - All Documents (sharepoint.com)		

Tabla 01. Lista de Puntos de Lubricación

Task	Tag Number	Description	Component	Lubricant name	Qty. (g)	Check
1	391-PP-9001	Pump 01 Raw Water	Rodamiento DE	Ceran XM 220	30	✓
2			Rodamiento NDE	Ceran XM 220	30	✓
3	391-PP-9002	Pump 02 Raw Water	Rodamiento DE	Ceran XM 220	30	✓
4			Rodamiento NDE	Ceran XM 220	30	✓
5	391-PP-9003	Pump 03 Raw Water	Rodamiento DE	Ceran XM 220	30	✓
6			Rodamiento NDE	Ceran XM 220	30	✓

Tabla 02. Lista de Inspección de Nivel de Aceite

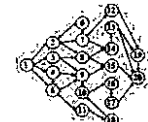
Item	Tag Number	Description	Component	Lubricant name	Refill (L)	Check
1	391-PP-9067	Pump 01 Feed Camp Raw Water	Caja de rodamiento	Omala S2 GX 150		✓
2	391-PP-9068	Pump 02 Feed Camp Raw Water	Caja de rodamiento	Omala S2 GX 150		✓
3	391-PP-9071	Pump 01 Circulating Water	Caja de rodamiento	Omala S2 GX 150		✓
4	391-PP-9072	Pump 02 Circulating Water	Caja de rodamiento	Omala S2 GX 150		✓



Approval Controlled Detail	Aprobado		
Prepared By: Andres C.	Revision	0	Issue Date: 19/03/2024
Approved By: Romer Vera	Review Date: 19/03/2024		
Approver's Signature: R.V	Doc Ref & Filename: PAN - Engineering - Dependability - PM's - Process Plant - All Documents (sharepoint.com)		

OPORTUNIDADES DE MEJORA

Marque cualquiera de los criterios a continuación que pueda necesitar mejoras y explique cómo se puede mejorar.

						
Cualquier inquietud de seguridad	Tiempo de la herramienta	Utilaje Correcto	Habilidades y conocimientos	Formato de instrucciones de trabajo	Secuencia de tareas	Algo más
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

Completado por	<i>Jesús R. Vera</i>	Supervisor	<i>[Signature]</i>
Firma	<i>Jesús R. Vera</i>	Firma	<i>[Signature]</i>
Fecha	16-10-24	Fecha	
Auditoría de PM completada por			
Firma			
Fecha			
Comentarios de auditoría			

This page intentionally left blank.